

**TERMO DE REFERÊNCIA  
(Projeto 230098)**

<b>1. PROJETO DEMANDANTE</b>	
Código	230098
Contrato/Convênio	45/2023
Coordenador	MARIO SERGIO DE SOUZA ALMEIDA
Endereço de execução/entrega	UNIVERSIDADE FEDERAL DO RECÔNCAVO DA BAHIA – CETEC - PRÉDIO DAS ENGENHARIAS LABORATÓRIO DE PAVIMENTAÇÃO - ALA A / A4. A/T: MARIO SERGIO DE SOUZA ALMEIDA OU WEINER COSTA OU ACBAL ACHY. END.: RUA RUI BARBOSA, 710 - CENTRO - CRUZ DAS ALMAS/BA - 44.380-000
Legislação Aplicável	Decreto Federal nº 8.241/2014
Critério de Julgamento	Menor Preço

**2. FISCALIZAÇÃO TÉCNICA**

Será responsável pela fiscalização técnica do contrato o Prof. MARIO SERGIO DE SOUZA ALMEIDA, coordenador do Projeto. Esclarecimentos, sobre a demanda deverão ser encaminhados para o e-mail [licitacao@fapex.org.br](mailto:licitacao@fapex.org.br).

**3. OBJETO**

Aquisição de 01(um) veículo caminhão cabine dupla pelo projeto “DESENVOLVIMENTO DE ESTUDOS TÉCNICOS ESPECIALIZADOS NA ÁREA DE ESTRADAS NÃO PAVIMENTADAS, ENVOLVENDO A IMPLANTAÇÃO E O MONITORAMENTO DAS CONDIÇÕES ESTRUTURAIS E FUNCIONAIS DE SEGMENTOS EXPERIMENTAIS DE RODOVIAS FEDERAIS NÃO PAVIMENTADAS NO ESTADO DA BAHIA CONSTRUÍDOS COM DIFERENTES TÉCNICAS DE REFORÇO E ESTABILIZAÇÃO DE SOLOS, COM O INTUITO DE CONTRIBUIR COM O DNIT NA CONSOLIDAÇÃO DO CONHECIMENTO, NA NORMATIZAÇÃO DE DOCUMENTOS TÉCNICOS AFETOS AO TEMA E NA QUALIFICAÇÃO DOS PROJETOS DE CONSTRUÇÃO E MANUTENÇÃO DE ESTRADAS NÃO PAVIMENTADAS – PROGRAMA DE PROMOÇÃO DA MÚSICA DO RECÔNCAVO DA BAHIA”, de acordo como abaixo especificado:

**Cabine e dimensões básicas:** cabine dupla, para transporte de no mínimo 7 (sete) pessoas (motorista mais 6 passageiros) todos com cinto de segurança, cor branca, 4 portas e vidros laterais com abertura.

**Dimensões e capacidades:** Capacidade técnica (Total) do veículo mínima (nominal) de 16,0 t, distância entre eixos de, no mínimo, 5.200 mm, com capacidade técnica (Total) nominal no eixo traseiro, do tipo rodado duplo, maior ou igual a 10,0 t. O veículo deve ter engate traseiro para transporte de reboque;

**Motor:** movido a diesel, injeção eletrônica, potência máxima maior que 180 CV (132 kW) e torque máximo maior que 60 kgf.m (588 N.m), obedecendo à legislação CONAMA/PROCONVE P7.

**Transmissão e embreagem:** câmbio de no mínimo 5 marchas à frente e 1 a ré, embreagem com assistência.

**Suspensão:** dianteira e traseira com eixo rígido e feixe de molas, com amortecedores telescópicos de dupla ação e barra estabilizadora na dianteira. O sistema de suspensão do veículo deverá ser projetado para suportar um lastro fixo de aço, de 8,2 t, que será instalado sobre o eixo traseiro duplo, posteriormente, junto com o baú, além da carga móvel que, somados, poderão chegar a 11,25 t de carga total sobre o eixo traseiro.

**Eixo traseiro:** do tipo rodado duplo.

**Direção:** assistida hidráulica.

**Freios:** acionado a ar, tambor nas rodas dianteiras e traseiras com ABS + EBD + ATC + HSA + ESC (controle de estabilidade eletrônica), com freio motor de cabeçote e de estacionamento independente do circuito principal com molas acumuladoras.

**Rodas e pneus:** rodas de aço estampado 7x20" e pneus radiais com câmara de ar 9.00x20" ou 10.00x20".

**Sistema elétrico:** 24 volts, baterias sem manutenção de no mínimo 80 Ah e alternador de no mínimo 80A.

**Equipamentos do veículo:** tacógrafo aferido pelo INMETRO, assoalho com tapetes de borracha, abastecimento de combustível inviolável, ar condicionado, para-choque traseiro no padrão exigido pelo DENATRAN/CONTRAN e todos os equipamentos obrigatórios previstos pelo CONTRAN.

#### **DETERMINAÇÕES:**

- a) Deverá ser fornecido o Catálogo de Peças de Reposição atualizado em CD, meio magnético ou acesso via web, no ato de entrega do veículo.
- b) O veículo deverá ser entregue na Universidade Federal do Recôncavo da Bahia – UFRB com tanque de combustível e de aditivo redutor de emissão de óxido de nitrogênio cheios.
- c) Veículo entregue licenciado e emplacado, em nome da Universidade Federal do Recôncavo da Bahia – UFRB, assim como o DPVAT (Seguro obrigatório de veículos) quitado.
- d) O veículo, implementos e acessórios deverão contar com assistência técnica de empresa concessionária autorizada pelo fabricante em Feira de Santana (BA), comprovada por documentos.
- e) O veículo deverá ser "zero quilômetro" de ano igual ou superior ao da data da assinatura do Contrato/Ordem de Fornecimento – OF.
- f) As especificações exigidas devem ser comprovadas na proposta por meio de folder do veículo ou, quando não houver, por meio de documento do FABRICANTE atestando o cumprimento dos requisitos.
- g) Deverá ser realizada entrega técnica do veículo pelo fornecedor, abrangendo a manutenção e operação, com carga horária mínima de 2 horas.
- h) Garantia do veículo por no mínimo 01 (um) ano, sem limite de quilometragem.
- i) A Contratada deverá executar, gratuitamente, a primeira revisão da manutenção preventiva, sem nenhum custo, inclusive as substituições e dos materiais utilizados nos serviços previstos no manual do veículo.

#### **4. INFORMAÇÕES GERAIS**

- A empresa interessada deverá informar na sua proposta a **marca e modelo** do equipamento ofertado, sob pena de desclassificação da proposta.

- **Prazo de entrega:** O veículo deverá ser entregue em até **120 (cento e vinte) dias corridos**, a contar do recebimento da Ordem de fornecimento – OF.
- **Prazo de Garantia:** A Garantia será de no mínimo **1(um) ano** a contar da data de emissão da nota fiscal.
- **Prazo de validade da proposta:** A proposta deverá ter validade de no mínimo **60 dias**.
- Não conformidades com o equipamento entregue serão de inteira responsabilidade do fornecedor, cabendo-lhe custear todas as despesas de remessa do novo equipamento em substituição ao rejeitado.
- A proposta deverá contemplar todos os custos inerentes a execução do objeto, tais como: impostos, taxas, fretes.
- A critério da Comissão desta Seleção Pública, a empresa vencedora poderá ser diligenciada para fornecer **catálogo** do produto ofertado para fins de aprovação definitiva de sua proposta comercial.

## 5. JUSTIFICATIVA

A aquisição do equipamento em epígrafe (caminhão com cabine dupla), visa oferecer condições adequadas à realização das atividades e atendimento às demandas do projeto nº 230098, atrelado à Universidade Federal do Recôncavo da Bahia – UFRB.

## 6. PAGAMENTO

O pagamento será feito por depósito na conta em nome do fornecedor para as empresas que possuírem conta no Banco do Brasil, ou através de boleto bancário para os demais bancos.

O pagamento ocorrerá após a apresentação da nota fiscal referente ao objeto, em até 20 dias corridos da certificação do coordenador do projeto.

Requisitante:

---

MARIO SERGIO DE SOUZA ALMEIDA  
Coordenador do Projeto 230098